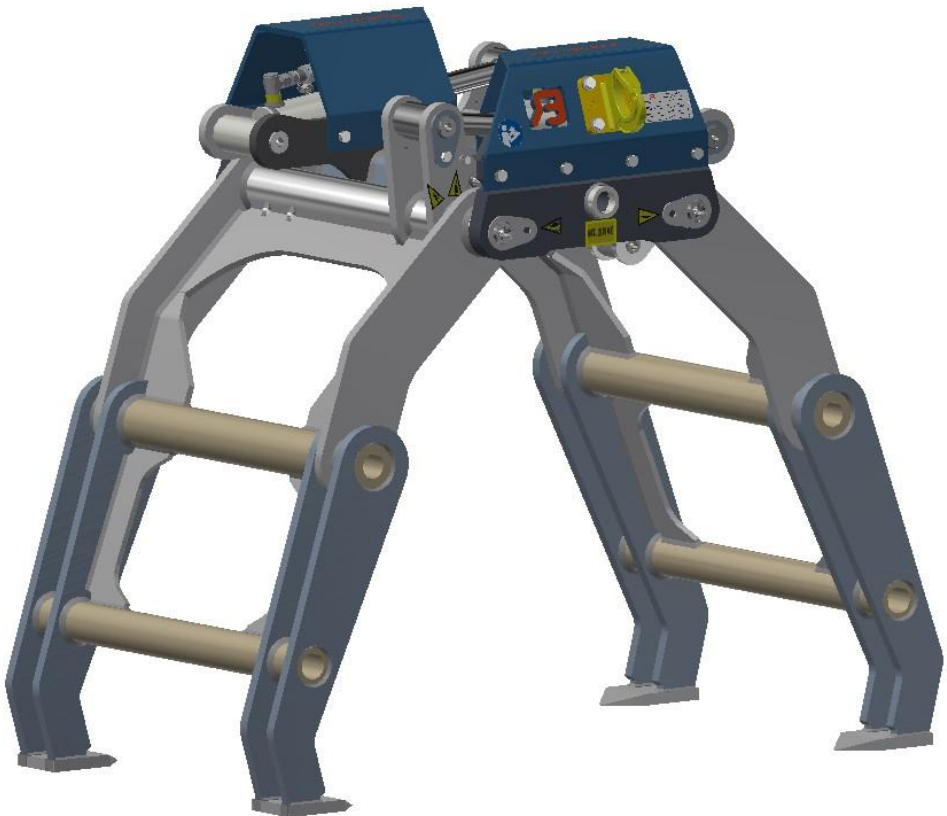




GEBRUIKERSHANDLEIDING

Rijplatentang RBRPEZ 200 (2024)



Originele versie

Lees vóór het gebruik van het product eerst de handleiding aandachtig door!

INHOUD

1. GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN.	3
2. HET MONTEREN/DEMONTEREN VAN:	
2.1 DE ADAPTERPLAAT	3
2.2 DE ROTATOR	4
2.3 DE SLANGEN VAN KRAAN NAAR ROTATOR	4
2.4 DE SLANGEN TUSSEN ROTATOR EN CILINDER	5
2.5 HET KRUISSTUK	5
2.6 HET BRUGSTUK	6
2.7 DE CILINDERS	6
3. ONDERHOUD EN REPARATIE	7
4. TROUBLE SHOOTING	7
TECHNISCHE GEGEVENS	8
MAATTEKENING	9
ONDERDELEN RIJPATENTANG	10-11
ONDERDELEN CILINDER	12

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.
Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

1. GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN

Dit product is een universele rijplatentang, geschikt voor het laden en lossen van (stalen) rijplaten met een breedte van 600 tot 2000 mm en draglineschotten waarbij de voeten van de armen onder de rijplaten/draglineschotten moeten worden geplaatst. De RBRPEZ kan worden gebruikt aan een Z-kraan en met de kraan mee worden opgevouwen. Dit product wordt door de fabrikant in het kader van de Machinerichtlijn beschouwd als een verwisselbaar uitrustingsstuk. Zorg ervoor dat de basismachine waarvan de rijplatentang deel zal gaan uitmaken voldoet aan de toepasselijke richtlijnen en/of voorschriften en in goede staat van onderhoud verkeert.

Aangezien de RBRPEZ is uitgerust met aanlashaken kunnen ook lasten worden gehesen. De gebruiker moet hiervoor wel goedgekeurd hijsgereedschap (kettingen, haken etc.) gebruiken.

Opmerking!

Bij het ontwerp van dit product is niet alleen uitgegaan van een normaal gebruik, maar tevens van het redelijkerwijs te verwachten gebruik.

Indien de klant wijzigingen aanbrengt aan het product zonder medeweten van de fabrikant, dan wordt de klant (de gebruiker) hiervoor aansprakelijk gesteld en vervalt de garantie.

Onderhoud is natuurlijk wel toegestaan voor zover dit gebeurt volgens de aanwijzingen die in de handleiding beschreven staan.

U dient ervoor te zorgen dat er zich geen mensen binnen werkbereik van dit product bevinden!

Tijdens transport de rijplatentang op het laadvlak of het product zetten.

Let op de maximale doorrijhoogte!

2. HET MONTEREN/DEMONTEREN VAN:

2.1 DE ADAPTERPLAAT:

Montage:

Plaats de adapterplaat op het brugstuk.

Controleer of de boutgaten, in adapterplaat en brugstuk, overeenkomen.

Plaats vervolgens de 4 meegeleverde bouten en moeren.

Trek het geheel goed vast.

Bouten na de eerstvolgende werkzaamheden controleren op loszitten en eventueel opnieuw aantrekken.

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.

Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

Let op!

Moer altijd aan bovenzijde monteren.

Stel vóór de montage van de adapterplaat eerst vast hoe de slangen van uw rotator naar de cilinder komen te lopen.

2.2 DE ROTATOR:

2.2.1. Montage van de rotator met uitgaande as:

Plaats de uitgaande as van de rotator in de adapterplaat.

Als de uitwendige maat van de rotatoras niet overeenkomt met de inwendige maat van de adapterbus dan hebt u waarschijnlijk voor uw rotator de verkeerde adapterplaat.

Neem hiervoor contact op met de fabrikant of uw leverancier.

Draai uw rotatoras nu zover door tot het gat in de rotatoras voor het gat van de adapterbus zit.

Plaats hierna de adapterpen en de borgveer.

2.2.2. Montage van de rotator met flensaansluiting:

Als u gebruik maakt van een rotator met flensaansluiting dient het boorpatroon in het brugstuk overeen te komen met het gatenpatroon van de rotator.

Hierna kunt u de rotator simpelweg met een boutverbinding op het brugstuk bevestigen volgens voorschrift van de rotatorleverancier.

2.3 DE SLANGEN VAN KRAAN NAAR ROTATOR.

De slangaansluitingen in de rotator ten behoeve van het roteren zijn voorzien van smoornippels.

U dient de rotator niet te gebruiken zonder deze smoornippels.

De slangen van de kraan naar de rotator ten behoeve van het roteren dienen te worden aangebracht op een van een smoornippel voorzien aansluitpunt.

De slangen van de kraan naar de rotator ten behoeve van het knijpen dienen te worden aangesloten op de twee overige aansluitpunten op de rotator.

Opmerking:

Indien blijkt dat de werking van de rijplatementang en/of rotator niet overeenstemt met de gegevens op uw bedieningshandels, dan hebt u waarschijnlijk de slangen verkeerd aangesloten.

2.4 DE SLANGEN TUSSEN DE ROTATOR EN DE CILINDER:

Opmerking:

Bij gebruik van een bij Bakker HydraulicProducts BV gekochte rotator kunnen de slangen voor de aansluiting tussen deze rotator en de hydraulische cilinder het best bij de fabrikant besteld worden. U bent er dan van verzekerd dat u de juiste afmeting en aansluitmaat van de slangen hebt.

Indien nodig kunnen tegen meerprijs en in overleg met de fabrikant slangen met slangbescherming geleverd worden.

2.4.1. Montage van de slangen op een rotator met uitgaande as:

Bevestig een slang op 1 van de slangaansluitingen van de rotatoras (Let hierbij op de juiste aansluitmaat). Bevestig nu het andere uiteinde van deze slang op een van de aansluitingen van de cilinder. Herhaal dit voor de aansluiting van de tweede slang.

Opmerking:

Mocht de rijplatentang niet goed functioneren na de montage van de slangen, wissel dan de slangen vanaf de kraan naar de rotator om.

Werkt de rijplatentang dan nog niet tot uw volle tevredenheid, neem dan contact op met de fabrikant of uw dichtstbijzijnde dealer.

2.4.2. Montage van de slangen op een rotator met flensaansluiting:

Voor de slangaansluiting op de hydraulische cilinder zie blad 2 "rotator met uitgaande as". Voor de slangaansluiting aan de rotator verwijzen wij u naar de fabrikant van de rotator.

2.5 KRUISSTUK:

Montage:

Een kruisstuk wordt altijd gemonteerd tussen de rotator en de giek van de kraan.

Monteer het kruisstuk aan de bovenkant van de rotator.

Hierna de kruisstuk-as en borgpen monteren.

Controleer hierna of het kruisstuk vrij kan bewegen.

Kruisstuk aan kraan koppelen en borgen.

Opmerking:

Zorg voor zo min mogelijk zijwaartse speling.

Monteer indien nodig vulringen.

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.

Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

2.6 HET BRUGSTUK:

2.6.1 Demontage brugstuk:

Door de 2 boutjes M10 los te draaien kan de zgn “borgsleutel”, welke aan de onderstrip van het brugstuk zit bevestigd, worden weggenomen.

Hierna kan men met behulp van deze sleutel de 2 borgmoeren losdraaien.

Door de 2 boutjes M10 te demonteren kunnen de 2 brugstukpennen worden uitgenomen.

Vervolgens kan men het brugstuk zonder enig probleem verwijderen.

2.6.2. Montage brugstuk:

Het monteren van het brugstuk gebeurt in de omgekeerde volgorde als het demonteren.

2.7 DE CILINDERS:

Demontage cilinders:

Zet de knijperbak in gesloten toestand neer en zorg ervoor dat hij stabiel staat.

Demonteer de pennen aan de uiteinden van de cilinder.

Trek de zuigerstang met behulp van oliedruk in en zorg ervoor dat daarbij de uiteinden van de cilinder niet kunnen beschadigen.

De cilinder kan hierna in zijn geheel worden weggenomen.

Het uit elkaar nemen van de cilinder: (zie bijlage)

De kopmoer losdraaien en eventueel verwijderen.

Als de kopmoer is verwijderd kan de zuigerstang voorzichtig uitgenomen worden.

Let op!

Ga voorzichtig te werk in verband met het beschadigen van de zuigerstang.

Het in elkaar zetten van de cilinder:

Het weer in elkaar zetten van de verschillende cilinderonderdelen gebeurt in de omgekeerde volgorde als in het boven beschreven gedeelte.

3.0 ONDERHOUD EN REPARATIE:

- De aanlashaken jaarlijks visueel controleren en 1 maal per 4 jaar testen met een last van 8000 kg, te verdelen in 4000 kg per aanlashaak.
- Jaarlijks testen of de terugslagklep goed werkt.
- Pennen en bussen jaarlijks op speling controleren. (Maximaal 0,8 mm.)
- De draaipunten (meenemer, cilinderophanging en brugstukpennen)

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.

Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

regelmatig smeren zodat het indringen van zand, vuil e.d. wordt tegengegaan.

- Na 20 werkuren alle boutverbindingen controleren en indien nodig vastdraaien.

Zonder smering	Aandraaimoment
M 8 8.8	19 Nm
M 10 8.8	37 Nm
M 12 10.9	125 Nm
M 16 8.8	162 Nm
M 16 10.9	300 Nm

Bij de eventuele onderhoudswerkzaamheden van de rijplatentang dient men ervoor te zorgen dat deze buiten bedrijf is en op de grond gestationeerd is.

4.0 TROUBLE SHOOTING:

Probleem: Last wordt niet meer vastgehouden.

Mogelijke oorzaak:

- Terugslagventiel en/of afdichtingen
- Pakkingset zuiger versleten
- Uitwendige lekkages aan cilindermantel

Tips voor het opsporen van storingen:

- Cilinder dient geen uitwendige lekkages te vertonen.
Wanneer dit wel het geval is, controleer dan of de kopmoer wel vast zit.
Als de kopmoer los zit moeten de pakkingen vernieuwd worden.
- Koppel in geopende stand van de rijplatentang de slangen van de kraan los en kijk in vrije hangsituatie of de rijplatentang vanzelf sluit.

Is dit wel het geval:

- Terugslagventiel en/of afdichtingset defect
- Pakking van de zuiger controleren en eventueel vernieuwen.

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.
Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

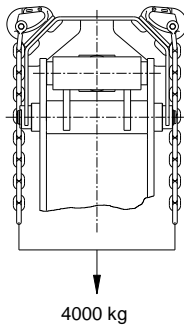
Fax : + 31 481 375280

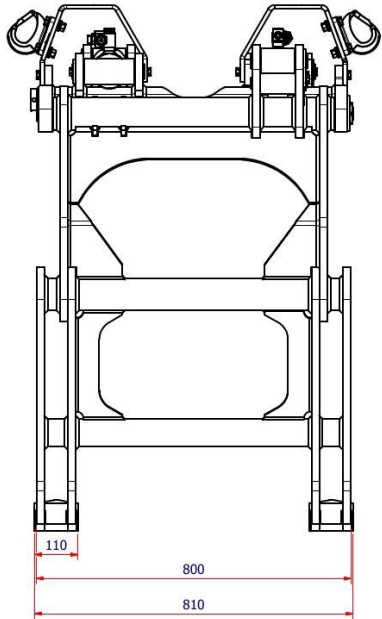
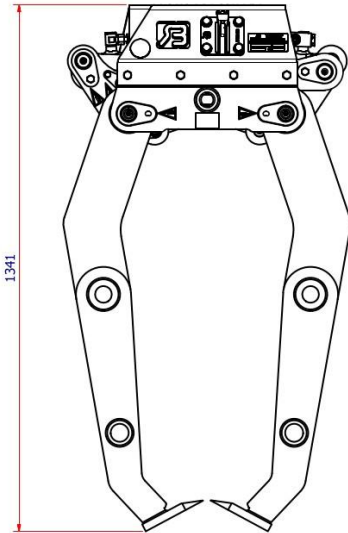
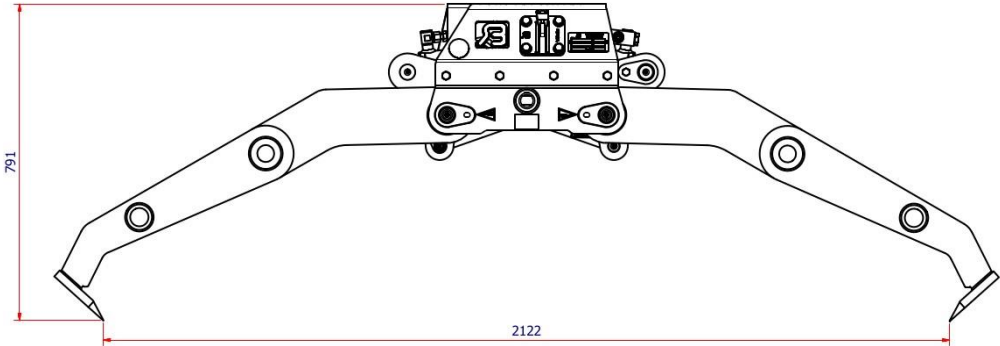
Site : www.bakker-hydraulic.com

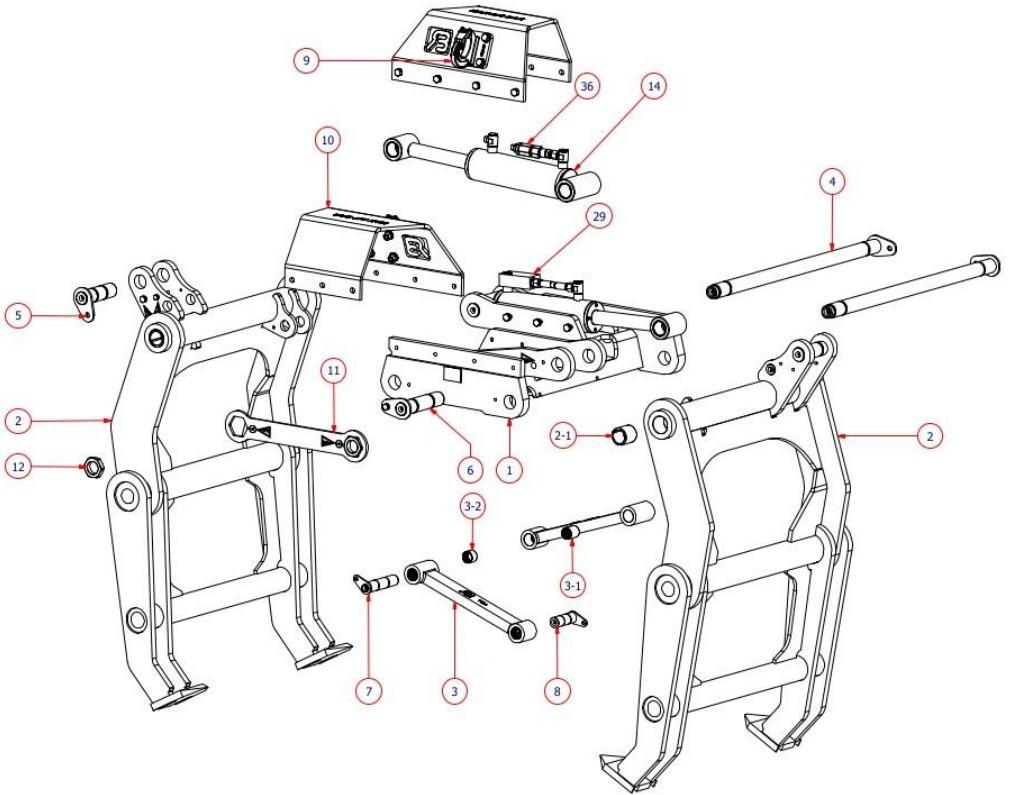
E-mail : info@bakker-hydraulic.com

TECHNISCHE GEGEVENS:

Type rijplatentang : RBRPEZ-200 (2024)
Breedte : 1000 mm
Gewicht : 485 kg
Maximale werkdruk : 250 Bar
Knijpkracht : 25 kN.
Grijpwijdte max. : 2120 mm
Grijpwijdte min. : 350 mm
Maximale hijslast : 3500 kg
Maximale oliedoorvoer t.b.v. terugslagklep: 40 ltr./min.







© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.
Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

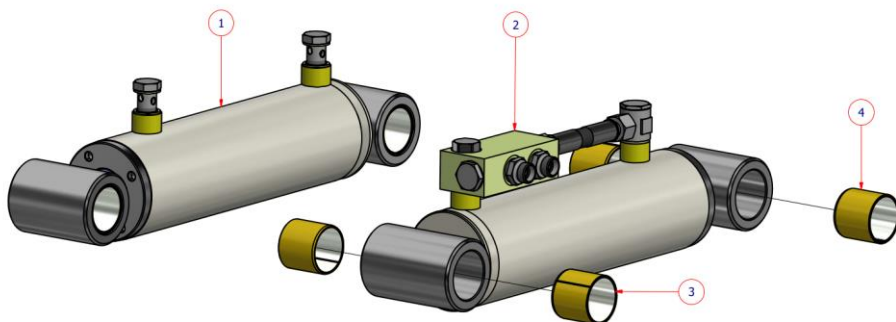
Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

Pos	Artikelnummer	Aantal	Omschrijving
1	76101	1	Brugdeel
2	400.304.00	2	Armconstructie
2-1	9003	4	Inspanbus
3	7434	2	Meenemer
3-1	7338	2	Glijlager
3-2	7339	2	Glijlager
4	7136	2	Brugstukpen
5	7101	2	Cilinderpen kort
6	7105	2	Cilinderpen lang
7	7103	2	Meenemerpen lang
8	7104	2	Meenemerpen kort
9	75049	2	Aanlashaak
10	75048	2	Kap
11	7114	1	Borgsleutel
12	9205	2	Moer
14	1919007	2	Cilinder
29	75886	1	Gestuurde terugslagklep
36	75998	1	Voorspanklep



POS	TYPE	OMSCHRIJVING
1	75713	CILINDER
2	75886	TERUGSLAGKLEP COMPLETE SET
3	7435	GLIJLAGER
4	7436	GLIJLAGER

